

# ELEGANCE

SCHEDA TECNICA

TECHNICAL DATA SHEET

| CARATTERSISTICHE<br>CHARACTERISTICS             |                                                           |
|-------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|
| Spessore<br>Thickness                           | : 0.9/1.1 mm                                              |
| Origine Materia Prima<br>Origin of raw material | : Bovine Esotico selezionato<br>: Exotic selected cowhide |
| Tipo di Concia<br>Tanning                       | : Al Cromo<br>: Chrome                                    |
| Tintura<br>Dyeing                               | : Tintura passante<br>: Through dyed                      |
| Tipo di Rifinitura<br>Finishing                 | : Fiore ritoccato<br>: Retouched printed grain            |

| ANALISI<br>TEST                                                                                                | METODO DI PROVA<br>TEST METHOD                     | VALORI GARANTITI<br>MINIMAL VALUE                      |                                      |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|--------------------------------------|
| Solidità del colore allo strofinio a secco<br>Color fastness to rubbing dry                                    | UNI EN ISO 11640                                   | : 500 cicli<br>: 500 cycles                            | ≥ 4 Scala Grigi<br>≥ 4 Greyscale     |
| Solidità del colore allo strofinio a umido<br>Color fastness to rubbing wet                                    | UNI EN ISO 11640                                   | : 250 cicli<br>: 250 cycles                            | ≥ 3/4 Scala Grigi<br>≥ 3/4 Greyscale |
| Solidità del colore allo strofinio con sudore alcalino<br>Color fastness to rubbing with alkaline perspiration | UNI EN ISO 11640                                   | : 80 cicli<br>: 80 cycles                              | ≥ 3/4 Scala Grigi<br>≥ 3/4 Greyscale |
| Solidità alla luce<br>Light fastness                                                                           | UNI EN ISO 105-B02                                 | :                                                      | ≥ 5 Scala dei blu<br>≥ 5 Bluescale   |
| Resistenza allo strappo<br>Tear strength                                                                       | UNI EN ISO 3777-1                                  | :                                                      | ≥ 20 N                               |
| Adesione della rifinitura<br>Finish adesion                                                                    | UNI EN ISO 11644                                   | :                                                      | ≥ 2 N/Cm                             |
| Determinazione del pH<br>pH determination                                                                      | UNI EN ISO 4045                                    | :                                                      | pH ≥ 3.5                             |
| Resistenza alla Flessione<br>Flexing endurance                                                                 | UNI EN ISO 5402-1                                  | : 50000 cicli nessun danno<br>: 50000 Cycles no damage |                                      |
| Resistenza al Fuoco<br>Flammability                                                                            | UNI EN ISO 1021-1: 2006<br>UNI EN ISO 1021-2: 2006 | : Mancata accensione<br>: Misfire                      |                                      |